



ผลิตภัณฑ์รักษ์โลก Eco life

คณะทำงาน

1. นางสาววิภาดาภิรักษ์ พิฒนาพาจรณี ฝ่ายแผน วิศวกรรม การช่าง ผู้รับผิดชอบโครงการ
 2. นางศกัญญา ธรรยาภักดิ์ ฝ่ายแผน ผู้รับผิดชอบโครงการ
 3. นางสาวปาริชาติ อรรณศรีคม ฝ่ายแผน ผู้รับผิดชอบโครงการ
 4. นายสุวิทย์ นิยมานุกุล ฝ่ายแผน ผู้รับผิดชอบโครงการ
3. สภาคัดชุมชน สร้างอาชีพสร้างรายได้ข้ามเขตภาค ที่อยู่ 89 หมู่ที่ 8 ตำบลหนองจำปี้ อำเภอเมืองขอนแก่น จังหวัดขอนแก่น 58000
เบอร์โทร 097-9499490 Email: browniesdog586@gmail.com



บทคัดย่อ

โครงการพัฒนาและสร้างเครื่องจักตอกฉบับนี้ เป็นการแนวคิดเพื่อจัดสร้างเครื่องจักรช่วยในการจักตอกไม้ไฟทำให้สะดวกกว่าการใช้แรงงานคนโดยนำหลักการจักตอกไม้ไฟด้วยมือมาเป็นหลักการในการสร้างโดยใช้มอเตอร์ไฟฟ้า เป็นต้นกำลังของเครื่องโดยส่งกำลังผ่านสายพานร่อนลิ่ม ชุดเกียร์ทด ชุดเฟืองโซ่ ซึ่งระบบการทำงานเริ่มจากการป้อนไม้ไฟไปทีละระบบลูกกลิ้ง สามารถปรับระยะความหนาบางได้โดยอาศัยชุดสปริง หลังจากนั้นไม้ไฟจะถูกนำ ไปสู่ชุดตัดเชื่อมเพื่อให้ได้ตามขนาดที่ ปรับตามความต้องการออกมาเป็นเส้นตอกและสุดท้ายจะเข้าสู่ชุดลำเลียง โดยสามารถจักตอกได้อยู่ในช่วงความหนา 0.3-0.8 มิลลิเมตร โดยเฉลี่ยสามารถผลิตตอกขนาดความยาวที่ 50 เซนติเมตร ความหนา 0.3 มิลลิเมตร ได้ถึง 800 ชิ้นต่อชั่วโมง

การการผลิตเครื่องจักตอกขึ้นมาช่วยทำให้เส้นตอกแต่ละชิ้นที่ออกมา มีคุณภาพมากกว่าที่ ผลิตด้วยฝีมือแรงงานจากชาวบ้านทั้งเรื่องของ ความหนาที่เท่ากันทุกชิ้นแล้วก็ยังสามารถผลิตออกมาได้จำนวนมากเย กว่าเดิมมาก ทำให้สามารถส่งไปจำหน่ายในหมู่บ้านอื่น ๆ สามารถ สร้างอาชีพให้กับคนอีกจำนวนมาก



วัตถุประสงค์

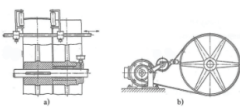
1. เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตวัตถุดิบในการทำขนมจากวัสดุธรรมชาติให้ได้มาตรฐาน และมีคุณภาพ
2. เพื่อเป็นแหล่งเรียนรู้ในด้านการอนุรักษ์และใช้ประโยชน์จากทรัพยากรชีวภาพในชุมชนให้แก่ผู้สนใจ
3. เพื่อเสริมสร้างศักยภาพความสามารถของชุมชนในการนำทรัพยากรชีวภาพมาใช้งานและรักษาภูมิปัญญาท้องถิ่น
4. เพื่อสร้างรายได้ให้กับคนพิการ คนชรา คนที่ไม่มีอาชีพตลอดทั้งผู้ที่สนใจ



วิธีการดำเนินงาน

1.หาข้อมูลและออกแบบเครื่องจักตอกเพื่อสร้างเครื่อง โดยประกอบด้วย

- โครงสร้างตัวเครื่อง
- มอเตอร์ไฟฟ้า
- ชุดตอกลูกปัด
- ชุดเฟือง
- ชุดพาน
- ชุดเฟืองโซ่
- ชุดเกียร์ทดรอบ



2.จัดหาวัสดุ ประกอบเครื่องจักรกลตอก



นำชุดตอกลูกปัดและชุดเฟืองโซ่มาประกอบกันให้เรียบร้อย

ติดตั้งมอเตอร์และเฟืองโซ่

การทดลองใช้งาน

3.ขั้นตอนการประกอบ

- เมื่อได้ดำเนินการจัดเตรียมอุปกรณ์ต่างๆ ครบแล้ว เป็นขั้นตอนการประกอบเครื่องดังนี้
1. ประกอบตัวเครื่อง
 2. ติดตั้งชุดใบมีดเข้ากับปัดมด
 3. ใส่ชุดตอกมดเข้ากับคนกลาง
 4. ประกอบชุดประกอบลูกกลิ้งเข้ากับชุดตอกลูกกลิ้ง
 5. นำสายพานมาใส่ที่เสาโถ
 6. นำชุดประกอบลูกกลิ้งและชุดตอกลูกกลิ้ง มารวมกันให้เรียบร้อย
 7. ประกอบแท่นเครื่อง
 8. ประกอบชุดลำเลียงไม้ไฟ
 9. ประกอบเฟืองโซ่และชุดใส่ส่งกำลัง
 10. ติดตั้งเฟืองเกียร์
 11. ติดตั้งมอเตอร์และเฟืองโซ่
 12. ติดตั้งชุดตอกไม้ไฟ
 13. ประกอบหม้อฉลึงกับเฟืองโซ่
 14. ทำการยึดหม้อพร้อมยึดที่หม้อตอกลูกกลิ้ง
 15. ต่อสายไฟพร้อมติดตั้งถ่วงน้ำหนัก



ผลการดำเนินงาน

เส้นตอกจากการเครื่องที่ เกิดจากการพัฒนาทำให้ได้เส้นตอกที่มีคุณภาพทั้งในเรื่องของขนาดที่เท่ากันในทุกเส้น และอัตราการผลิตมากกว่าเดิมสามารถทำขึ้นด้วยมือได้เป็นจำนวนมาก วันละ 150 - 200 เส้น ซึ่งจะได้ความชำนาญของเดิมคน หรือจากได้เครื่องจักตอกที่สร้างขึ้นแล้วสามารถทำได้ถึง 800ชิ้น ต่อชั่วโมงและยังมีคุณภาพความหนาบางได้เท่ากับเส้นตอกที่ผลิตซึ่งทำให้สามารถส่งขายได้ตามแบบที่ต้องการใช้งานได้ตลอดทั้งงานที่ทำได้ความเสียหายหลังจากใช้จริงได้นานกว่าเดิม



การออกเผยแพร่งาน:ค่าภาคต่อผู้ชุมชนและสังคม



สรุปผลการดำเนินงาน

ตามตัวชี้วัดของผลงานที่วางไว้ (KPI) เปรียบเทียบกับผลการดำเนินงานที่เกิดขึ้นหลังเสร็จสิ้นการดำเนินงาน

ตัวชี้วัด ค่าเป้าหมาย และหน่วยนับ	ผลการดำเนินงานที่เกิดขึ้นหลังเสร็จสิ้นผลงาน
1.เกิดผลิตภัณฑ์ใหม่ -10 ผลิตภัณฑ์	- เกิดผลิตภัณฑ์ใหม่ 15 ผลิตภัณฑ์
2.สร้างอาชีพให้ประชาชน 200 คน	- สร้างอาชีพให้ประชาชนมากกว่า 200 คนและขยายเครือข่ายเพื่อผลิตงานบริการสาเพื่อส่งกลับมาผลิตเป็นภาษาบรได้ถึง 4 ชุมชน
	- ได้รับรางวัลผลิตภัณฑ์ยอดเยี่ยม 1 รางวัลจากงานสุดยอดนวัตกรรม 7 Innovation Awards ประจำปี 2020 ในงาน Thailand Synergy เพื่อ SMEs